



**High operational versatility**  
Yüksek operasyonel çeşitlilik

**Space efficient**  
Alan verimliliği

**Robust clamping**  
Sağlam malzeme sabitleme

**1 High productivity with sub-axis**  
İç eksen ile yüksek üretkenlik

**2 15 kW Spindle Motor Power**  
15 kW İş Mili Motor Gücü

**3 6-Station tool changer**  
6 istasyonlu takım değiştirici

**4 Advanced Full CNC**  
Gelişmiş Full CNC

### B1DL 1200 TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER

| Controller / Kontrol Ünitesi                       | Siemens |   |
|--|---------|---|
| Working length / Çalışma Boyu                      | meter   | 6-10-14-18-22-26                                      |
| Profile height / Profil yüksekliği                 | mm      | 50-1200   |
| Profile width / Profil genişliği                   | mm      | 50-1200   |
| Support table height / Destek tablası yüksekliği   | mm      | 1000  |
| Length / Uzunluk                                   | meter   | Working length + 3,6 meter / Çalışma boyu + 3,6 metre |
| Height / Yükseklik                                 | mm      | 3.150   |
| Width / Genişlik                                   | mm      | 3.000   |
| Weight / Ağırlık                                   | kg      | Varies with model / Modele göre değişkenlik gösterir  |
| Maximum tool length / Maksimum Takım Boyu          | mm      | 320   |
| Drilling capacity / Delme Kapasitesi               | mm      | 5-40  |
| RPM / Hız  | rpm     | 3.000   |
| Spindle Motor Power / Spindle Motor Gücü           | kW      | 15  |
| Total Power / Toplam Güç                           | kW      | 45  |
| ATC station capacity / Takım Değiştirme Kapasitesi | nos.    | 6   |

**Ideal for small and medium-sized fabricators**  
**Maximized space efficiency and faster processing with ease.**

*Küçük-orta ölçekli çelik imalatçıları için ideal çözüm*  
*Maksimize edilmiş alan verimliliği ve daha hızlı kolaylıkla malzeme işleme.*