



Панель управления ПЛК  
PLC Control Panel



Стандартная панель управления  
Standard control panel

### SRP 015 Небольшое позиционирующее устройство

Конструкция гидравлического регулируемого позиционирующего устройства для сварки спроектирована в соответствии с наиболее подходящей конфигурацией для вращения и углового наклона стола. В отличие от других моделей, при работе с деталями на данных позиционирующих устройствах, также возможна настройка высоты. Поэтому операторы могут работать более эффективно. Возможно позиционирование заготовок любых размеров в пределах диапазона, а также установка подходящего сварочного грата независимо от геометрической формы.

Позиционирующие устройства увеличивают скорость и эффективность при автоматической и ручной сварке, а также играют важную роль на предприятиях, занимающихся металлоконструкцией, уменьшая время работы крана. Продукт состоит из корпуса, двигателя, система поворота и наклона

Structure of the hydraulic adjustable welding positioners is designed according to the most suitable configuration for the rotation and the angular tilting of the table. Differently from the others, the height is also adjustable in these positioners while working on the parts. So the operators can work more efficiently. It is possible to position all pieces within the size range and establish suitable welding edge regardless of geometrical shapes.

Positioners improve the speed and efficiency both during automatic and manual welding and have an important role in steel construction workshops by minimizing crane operation. The product comprises of housing, motor, table rotation and tilting systems, electrical panel and remote controlled operator unit and provides the best structural protection. Positioners shall be fixed on the floor for heavy work pieces.

стола, электрической панели и устройства удаленного управления оператором. Также устройство оборудовано наилучшей защитой конструкции. Позиционирующие устройства должны быть прикреплены к полу, если выполняется обработка тяжелых заготовок. Операторы могут вращать установленные на поворотный стол заготовки по часовой и против часовой стрелки, обеспечивая точность обработки и правильное выравнивание. Управление осуществляется посредством панели управления на легко регулируемых скоростях. Также возможен наклон вперед на необходимый угол.

На вращающемся столе доступны стандартные Т-образные пазы. Благодаря этому обеспечивается быстрая фиксация заготовки. Поворот и наклон стола осуществляются посредством трансмиссии со стальными цилиндрическими ЗК с прямыми зубьями.

Operators can rotate the pieces mounted on the rotating table of positioner clockwise or counterclockwise, precisely, well-aligned and controllable via control panel, in easily adjustable speeds. They can also be tilted forward to provide the desired angle.

Standard "T" grooves are available on the rotating table. Thus, quick clamping of the work piece is enabled. Table rotation and tilting are realized through steel spur gear transmission systems.



**Крепление детали**  
Для того, чтобы с легкостью закрепить рабочую деталь на позиционирующем устройстве, оператор настраивает станок

**Fix the part**  
In order to fix the piece working on to the positioner easily, the operator positions the machine.



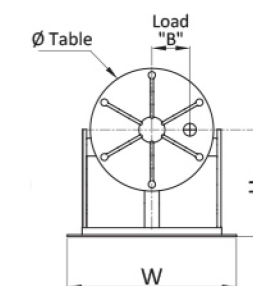
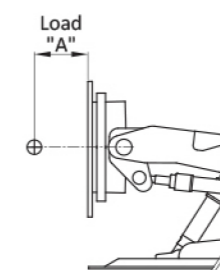
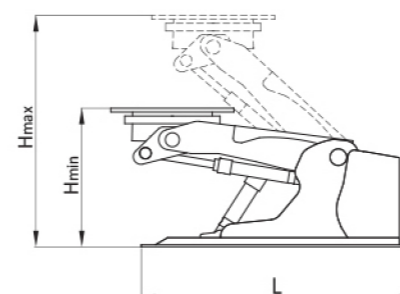
**Принятие положения**  
Область сварки заготовки установлена в оптимальном рабочем диапазоне.

**Take position**  
Welding area on the piece is positioned at optimum working range.



**Сварка**  
Выполняется сварка детали с помощью подходящего метода. После этого можно с легкостью обработать другую зону сварки.

**Weld**  
The piece is welded by the proper method. Then the next welding area can be welded easily.



### Стандартные особенности

- » Регулируемая скорость вращения
- » Устройство удаленного управления с 5-метровым кабелем
- » Цифровой индикатор скорости на панели управления для наблюдения за вращением
- » Шасси для сварки
- » Двигатели с тормозом и принудительным охлаждением посредством вентиляторов

### Дополнительные приспособления

- » Программируемое автоматическое управление
- » Запись положений и программирование основных шагов
- » Синхронная работа со сварочной колонной
- » Сохранение программ на USB-носителе

### Standard Features

- » Adjustable rotating speed
- » Remote controller with 5 meter cable length
- » Digital speed indicator on the controller panel for monitoring rotation
- » Welding - chassis mechanism
- » Motors with brake & forced fan cooling

### Optional Features

- » Programmable automation control
- » To record the positions and programmable main steps
- » Synchronous operation with column & boom systems
- » Saving programs using a USB memory

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

SN	Модель Model	Несущая способность (кг) Carrying Capacity (kg)	Наибольший нагруженный центр спереди Max. Frontal Loading Center (mm)		Наибольший угловой наклон (°) Max. Table Tilting (°)	Мощность на входе (В) Input Power (V)	Двигатель вращения (кВт) Rotation Motor (kW)	Двигатель наклона (кВт) Tilt Motor (kW)	Скорость вращения стола (об/мин) Table Rotation Speed (RPM)		Скорость наклона (сек./90°) Tilting Speed (Sec./90°)	Диаметр стола (мм) Table Diameter (mm)	Количество Т-образных пазов - угол (°) T-Slots Number - Angle (°)	Высота горизонтального вращения (мм) Height of Horizontal Rotation (mm)				Вес (кг) Weight (kg)	Заземление (Ампер) Earthing (Amp)
			A	B					Min	Max				Ø	L	Hmin	Hmax		
1	SRH-500	500	150	150	0-115	380	0.25	0.75	0.1	1	715	6-60	1950	540	1100	390	1050	650	500
2	SRH-1000	1000	150	150	0-115	380	0.55	1.1	0.1	1.1	900	6-60	2350	930	1650	720	900	1000	500
3	SRH-3500	3500	150	150	0-110	380	1.5	1.5	0.1	0.9	960	6-60	2400	1070	1800	830	1350	1500	500
4	SRH-7000	7000	150	150	0-110	380	2.2	2.2	0.1	0.9	1300	5-72	2800	1040	1740	850	1550	3500	500
5	SRH-15000	15000	150	150	0-90	380	4	4	0.1	0.9	1600	6-60	3500	1500	2350	1135	1950	10000	500
6	SRH-25000	25000	150	150	0-90	380	5.5	5.5	0.1	0.8	2000	8-45	4000	1600	4000	1300	2100	13000	500
7	SRH-35000	35000	150	150	0-90	380	7.5	7.5	0.1	0.8	2000	8-45	4500	2000	4300	1700	2200	15000	500