

SWM / SW

ФЛАНЦЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ BORDERING MACHINES



SWM 400 Hydraulic
(with 3 set of rolls)
с гидравлическим приводом (3 валка)



SWM 125 Motorised
(with 5 set of rolls)
с приводом от электрического
двигателя (5 валков)



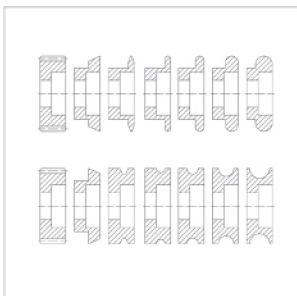
SWM 250 Hydraulic
(with 3 set of rolls)
с гидравлическим
приводом (3 валка)

SW 125 Manual
(with 5 set of rolls)
с ручным управлением (5 валков)

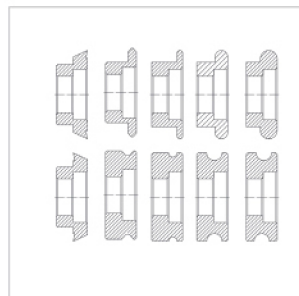
SW 80 Manual
(with 7 set of rolls)
с ручным управлением (7 валков)



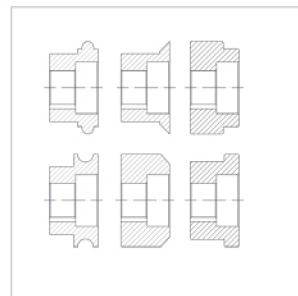
- Особый класс материала и закаленные валки
- Special grade of material and hardened rolls



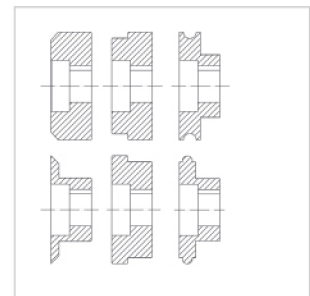
Стандартные валки SW 80
SW 80 standard rolls



Стандартные валки SW 125
SW 125 standard rolls



Стандартные валки SWM 250
SWM 250 standard rolls



Стандартные валки SWM 400
SWM 400 standard rolls

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

Номер S.N.	Тип Type	Толщина (мм) Thickness (mm)	Расстояние осей валов (мм) Shafts axes distance (mm)	Расстояние от валка до корпуса (мм) Roll-body distance (mm)	Мощность двигателя (кВт) Motor power (kW)	Диаметр вала (мм) Shaft diameter (mm)	Скорость линейного вращения (м/мин) Rotation linear speed (m/ min)	Глубина захода (мм) Throat depth (mm)	Длина (мм) Length (mm)	Высота (мм) Height (mm)	Ширина (мм) Width (mm)	Вес (мм) Weight (mm)
1	SW 80	0.80	53	200	-	19	-	220	300	500	200	35
2	SW 125	1.25	62	250	-	26	-	260	600	550	350	50
3	SWM 125	1.25	62	250	0.7	26	6.3	260	1020	1500	600	170
4	SWM 250	2.5	92	260	1.5	35	3.5	500	1200	1200	700	295
5	SWM 400	4.0	132	260	2.2	40	5	500	1650	1280	700	350
6	SWM 250 H	2.5	92	260	1.5+0.55	35	3.5	500	1200	1200	700	320
7	SWM 400 H	4.0	132	260	2.2+0.55	40	5	500	1800	1600	700	450

- Данные основаны на значении предела текучести стали 240 Н/мм². Все характеристики могут быть изменены без уведомления.
- Data based upon steel 240 N/mm² yield point / All specifications are subject to change without notice.

