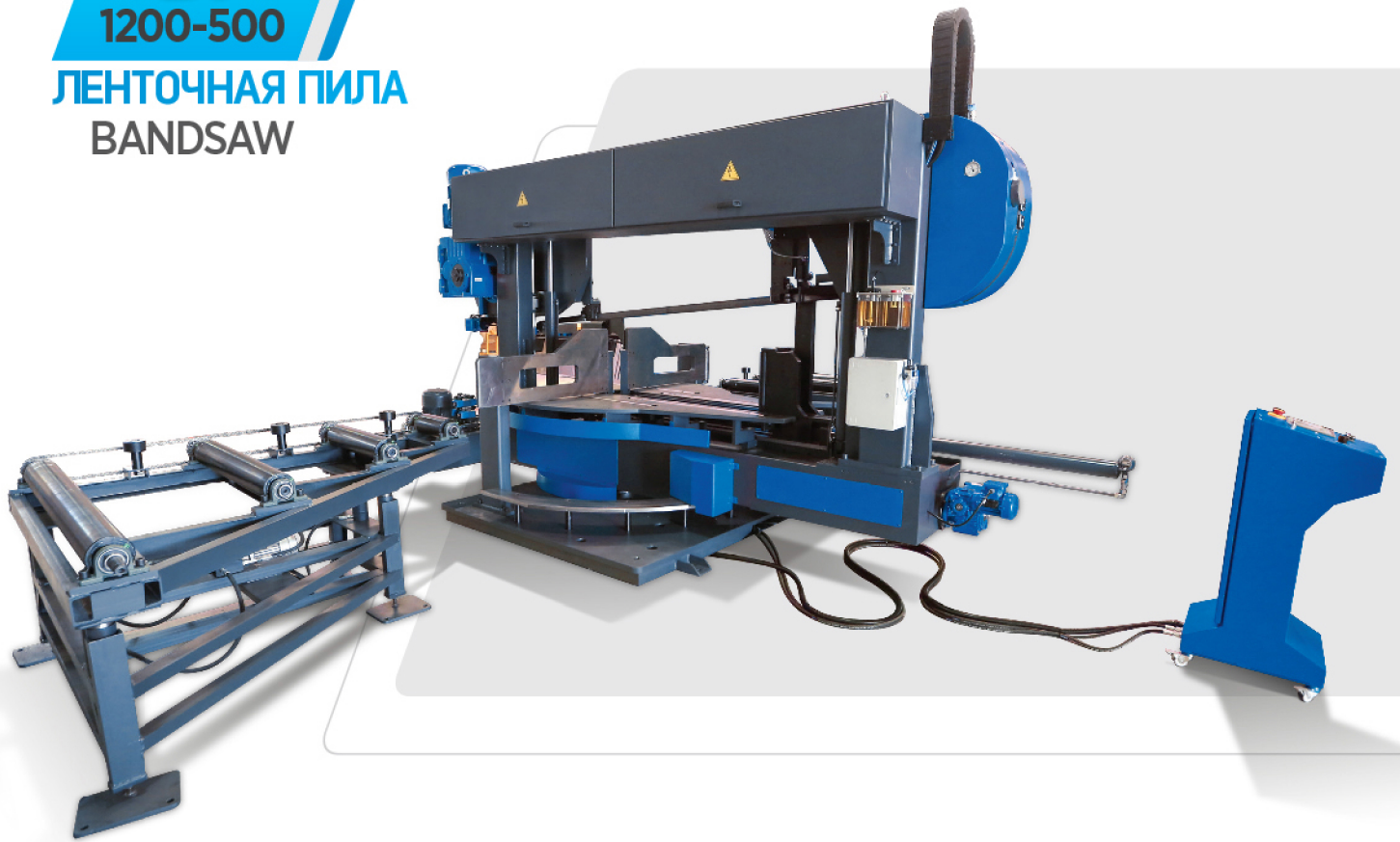


BT
1200-500
ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА
BANDSAW



*В целях обеспечения свободного движения металла в момент нахождения под пилой, входные и выходные гидравлические платформы поднимаются вверх на 10 мм.

*To enable easy rotation of the body while the material is in the bandsaw, it is lifted 0,4" by hydraulic platforms located in the entry and output of the saw.





BT ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL INFORMATIONS

		BT 1200	BT 1300	BT 1500
Основной двигатель пилы Main Saw Motor	kW	11	15	15
Серво мотор пилы / Mitering Servo Motor	kW	15	15	15
Масляный насос охлаждающей жидкости (опция) / Мотор щетки / Brush Motor	kW	0.12	0.12	0.12
Насос маслоохладителя (опц) / Coolant Oil Pump (opt)	kW	0.12	0.12	0.12
Гидравлический насос / Hydraulic Pump	kW	5.5	5.5	5.5
Длина пилы Bandsaw length	mm	9010	9060	9860
Тип ножей / Blade type	Lenox	ArmorRx+ 54x16 TPI2/3 (Bi-Metal)	ArmorRx+ 54x16 TPI2/3 (Bi-Metal)	ArmorRx+ 67x16 TPI2/3 (Bi-Metal)
Скорость резки / Cutting Speed	m/min	20-100	20-100	20-100
Длина*Ширина*Высота Length x Width x Height	mm	4740x2350x2500	4840x2350x2500	5040x2350x2500
Рабочая высота / Working Height	mm	800	800	800
Ширина / Weight	kg	6680	7080	8080
Угол распилы / Mitering angle	°	+60°/-45°	+60°/-45°	+60°/-45°
Мощность распилы макс (Ш*В) / Sawing Capacity max. (WxH)	mm	1200x500	1300x600	1500x600
Мощность распилы мин (Ш*В) / Sawing Capacity min. (WxH)	mm	65x45	65x35	65x35

- Угловое положение резки регулируется сервомотором
- В соответствии с материалом скорость резки и подачи может быть отрегулирована.

- Скорость резания = скорость ленты
- Прогресс резки = вертикальное перемещение пилы

- The angled cutting position is adjusted by servo motor.
- It can be adjusted the cutting speed and feeding according to the material

- Cutting speed=Band speed
- Cutting progress= The vertical movement of handsaw

BT ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL INFORMATIONS

				BT 1200	BT 1300	BT 1500
	⊙	Круг / Round	mm	500	600	600
Мощность распилы 0° / Cutting Capacity 0°	⊠	Квадрат / Square	mm	500	600	600
	▭	Прямоугольник / Flat	mm	1200x500	1300x600	1500x600
	⊙	Круг / Round	mm	500	600	600
Мощность распилы 45° / Cutting Capacity +45°	⊠	Квадрат / Square	mm	500	600	600
	▭	Прямоугольник / Flat	mm	750x500	850x600	1000x600
	⊙	Круг / Round	mm	500	600	600
Мощность распилы 60° / Cutting Capacity +60°	⊠	Квадрат / Square	mm	500	600	600
	▭	Прямоугольник / Flat	mm	500x500	550x600	650x600
	⊙	Круг / Round	mm	500	600	600
Мощность распилы 15° / Cutting Capacity +15°	⊠	Квадрат / Square	mm	500	600	600
	▭	Прямоугольник / Flat	mm	1100x500	1200x600	1400x600
	⊙	Круг / Round	mm	500	600	600
Мощность распилы 30° / Cutting Capacity +30°	⊠	Квадрат / Square	mm	500	600	600
	▭	Прямоугольник / Flat	mm	1000x500	1050x600	1250x600

- Угловое положение резки регулируется сервомотором
- В соответствии с материалом скорость резки и подачи может быть отрегулирована.

- Скорость резания = скорость ленты
- Прогресс резки = вертикальное перемещение пилы

- The angled cutting position is adjusted by servo motor.
- It can be adjusted the cutting speed and feeding according to the material

- Cutting speed=Band speed
- Cutting progress= The vertical movement of handsaw